

KabexTerm

Masa klejowo-szpachlowa dla systemów dociepleń (np. KabexTERM S i KabexTERM W)

Przeznaczenie:	<ul style="list-style-type: none">• Do przyklejania płyt izolacyjnych ze styropianu i wełny mineralnej do podłoży mineralnych, malowanych i problematycznych;• Do wykonywania warstw zbrojonych w systemach ociepleń ze styropianem i wełną mineralną (np. KabexTERM S i KabexTERM W);• Do wyrównujących wyszpachlowań miejscowych i całościowych (także z wkładką zbrojącą z siatki) w systemach renowacji tynków.
Opis produktu:	Sucha zaprawa mineralna na spoiwie cementowym, zawierająca naturalne kruszywa kwarcowe i kalcytowe, dodatki ulepszające oraz wewnętrzne zbrojenie rozproszone w postaci mikrowłókien syntetycznych.
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none">• Odporna na wpływy atmosferyczne, hydrofobizowana, mrozoodporna, wysoce paroprzepuszczalna, niepalna;• O dużej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności do praktycznie wszystkich typowych podłoży, odporności na skurcz i odparzenie;• O optymalnych właściwościach roboczych, długim czasie otwartym, braku tendencji do spływania, łatwa do szpachlowania, możliwa do filcowania i szlifowania;• Tworząca po stwardnieniu chropowatą powierzchnię, zapewniającą bez dodatkowych zabiegów zwiększoną przyczepność kolejnych powłok.
Dane techniczne:	Gęstość nasypowa: ok. 1,55 g/cm ³ , Przyczepność zaprawy - do betonu: > 0,3 MPa, do styropianu: > 0,1 MPa, do wełny min: > 0,1 MPa, Brak rys skurczowych w warstwie: ≤ 5 mm
Zużycie:	4 ÷ 6 kg/m ² - do klejenia izolacji z płyt styropianu i wełny mineralnej, 4,5 kg/m ² - do warstwy zbrojonej gr. 3 mm na styropianie, 5 kg/m ² - do warstwy zbrojonej gr. 3 mm na wełnie mineralnej, 1,5 kg/m ² /mm - do szpachlowania powierzchniowego. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.
Opakowania:	Worki papierowe á 25 kg.
Składowanie i trwałość:	Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.
Postępowanie z odpadami:	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.
Zasady bezpieczeństwa:	Produkt zawiera cement i wapno. Reaguje silnie alkalicznie z wodą. W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.
Dokumenty formalno-prawne:	Produkt posiada Atest Higieniczny PZH.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

WYKONAWSTWO:

- Warunki atmosferyczne:** Podczas nakładania, wiązania i wysychania materiału wymagana jest minimalna temperatura otoczenia i podłoża: + 3 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
- Prace zabezpieczające:** Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem.
- Przygotowanie podłoża:** Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność.
Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami (lub zmienną grubością izolacji w systemach ociepleń).
W szczególności:
- Nowe podłoża mineralne – oczyścić;
 - Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
 - Tynki j.w. powierzchni. piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Istn. powłoki nośne, nie pyłące – zmyć wodą pod ciśn.;
 - Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Płyty z wełny mineralnej – nie wymagają przygotowania;
 - Płyty ze styropianu, nowe – odchyłki grubości lub uskoki zeszlifować;
 - Płyty ze styropianu, zwietrzałe – zeszlifować do zdrowej warstwy i odpylić.
- Ręczny zarób materiału:** Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 5,9-6,2 l/worek 25 kg) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin.
- Mechaniczny zarób materiału:** Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach.
Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym konsystencję na poziomie ok. 11 cm opadu stożka pomiarowego. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.
- Przyklejanie płyt izolacyjnych:** Zarobioną masę klejową na płyty styropianowe nanosić bezpośrednio. Na płytach z wełny mineralnej uprzednio wetrzeć ją „na zero” w miejsca późniejszego kontaktu ich powierzchni z klejem.
Dobór metody układania masy klejowej na płytach izolacyjnych uzależnić od ich rodzaju oraz stopnia nierówności podłoża przewidywanego do zniwelowania grubością warstwy kleju.

	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Metoda całopowierzniowa („grzebieniowa”)</u>, najskuteczniejsza i najbardziej wydajna, zalecana do stosowania na podłożach gładkich, praktycznie nie dająca możliwości korygowania ich odchyłek: Materiał nanieść na całą powierzchnię płyty warstwą jednakowej grubości, przeczesać pacą zębatą 10 cm. Płytę równomiernie docisnąć do podłoża. • <u>Metoda punktowo-krawędziowa</u>, pozwalająca na korektę nierówności i odchyłek podłoża do ± 1 cm, niedopuszczalna dla mocowania płyt lamelowych z wełny mineralnej: Materiał nanieść wzdłuż krawędzi płyty izolacyjnej pasmem obwodowym w kształcie pryzmy szerokości ok. 5 cm oraz w formie 3 do 6 równomiernie rozłożonych na pozostałej powierzchni „placków”. Średnicę placków oraz wysokość nałożonego materiału dobierać tak, aby po końcowym jego dociśnięciu kontakt z podłożem był zapewniony min. na 40 % powierzchni.
Osadzanie elementów wzmacniających:	Przed wykonaniem warstwy zbrojonej nanieść na miejsce osadzenia elementu wzmacniającego warstwę masy szpachlowej o odpowiedniej grubości. Element osadzić w świeżym materiale we właściwym położeniu, nadmiar masy szpachlowej usunąć.
Wykonywanie warstwy zbrojonej:	<p>Na przygotowaną, wyrównaną powierzchnię płyt izolacyjnych z osadzonymi uprzednio profilami wzmacniającymi i wykonanymi uszczelnieniami nanieść zarobioną masę szpachlową warstwą grubości ok. 3 mm i „przeczesać” jej powierzchnię pacą zębatą 10 x 10 mm. W tak naniesionej świeżej masie ułożyć siatkę zbrojącą z zachowaniem ok. 10 cm zakładu jej poszczególnych pasm, a następnie zaszpachlować powierzchnię warstwy na gładko. Siatka powinna być obustronnie otulona masą szpachlową i usytuowana w ok. 1/3 grubości warstwy od zewnątrz. Grubość warstwy zbrojonej po wyschnięciu powinna wynosić min. 3 mm.</p> <p>Niedopuszczalne jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rozwieszanie siatki na powierzchni izolacji i zaszpachlowywanie jej z wierzchu; • Pozostawianie od zewnątrz nie otulonych, widocznych włókien siatki; • Nadmierne gładzenie warstwy, wyciągające na jej powierzchnię mleczko cementowe.
Szpachlowanie miejscowe:	<p>Zarobioną masę szpachlową nanosić na przygotowane podłoże warstwami grubości jednorazowo do 5 mm – przy szpachlowaniu powierzchniowym oraz do 10 mm – przy szpachlowaniu punktowym. Większe ubytki w razie potrzeby wypełniać kilkoma warstwami materiału, nakładając kolejną po stwardnieniu poprzedniej. Końcową warstwę wygładzić i, zależnie od życzenia, przeszlifować lub filcować.</p> <p>Przed nałożeniem wyprawy końcowej (farby, tynku itp.) sprawdzić potrzebę ujednolicenia chłonności całej powierzchni.</p>
Czyszczenie narzędzi:	Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
Czas schnięcia:	Ok. 1 do 3 dni, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych.
Możliwość dalszej pracy:	<p>Po min. 24 godzinach i stwardnieniu kleju – obróbka i kołkowanie przyklejonych płyt.</p> <p>Po min. 24 godzinach i wyschnięciu masy szpachlowej – układanie mineralnych tynków strukturalnych.</p> <p>Po min. 5 dniach – nakładanie powłok żywicznych i silikatowych.</p> <p>Powyższe okresy czasu mogą ulegać wydłużeniu, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych</p>

Karta techniczna produktu: KabexTerm, stan: IX 2015.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.